

Корректировка калибровок толщиномера DPM-816

В каких случаях делать коррекцию. В случае износа датчика, изменения характеристик, нарушения линейности измерений и при этом нет возможности выполнить калибровку по 8 точкам (нет всех пластин).

Предварительно необходимо определить для какого метода измерения будет производиться коррекция для магнитоиндукционного (измерение на черных металлах - Fe) или вихретокового (измерения на цветных металлах nFe).

Перед входом в режим калибровки прибор должен быть выключен и находится вдали от металлических предметов и сильных электромагнитных помех.

Магнитоиндукционный метод измерения - Fe: Нажимаем на кнопку UNIT 5-раз, MODE 4 –раза и затем 1 раз кнопку включения. Индикатор отобразит FCAL в течение нескольких секунд.

Вихретоковый метод измерения - nFe: Нажимаем на кнопку UNIT 5-раз, MODE 5 –раз и затем 1 раз кнопку включения. Индикатор отобразит ACAL в течение нескольких секунд.

Нажмите кнопку включения. Прибор перейдет к точке 50 мкм. При необходимости значение можно скорректировать кнопками MODE и UNIT.

Нажмите кнопку включения. Прибор перейдет к точке 100 мкм. При необходимости значение можно скорректировать кнопками MODE и UNIT.

Нажмите кнопку включения. Прибор перейдет к точке 250 мкм. При необходимости значение можно скорректировать кнопками MODE и UNIT.

Нажмите кнопку включения. Прибор перейдет к точке 500 мкм. При необходимости значение можно скорректировать кнопками MODE и UNIT.

Нажмите кнопку включения. Прибор перейдет к точке 1000 мкм. При необходимости значение можно скорректировать кнопками MODE и UNIT.

Нажмите кнопку включения. Прибор перейдет к точке 2000 мкм. При необходимости значение можно скорректировать кнопками MODE и UNIT.

Нажмите кнопку включения. Прибор перейдет к точке 3000 мкм. При необходимости значение можно скорректировать кнопками MODE и UNIT.

Нажмите кнопку включения, прибор сохранит все измененные вами значения и перейдет в режим измерения. Сделайте контрольные измерения и проверьте результат коррекции.

*В любой момент до сохранения калибровки вы можете отменить все изменения, просто отключив прибор. Для выключения нажмите и удерживайте кнопку включения(выключения) в течении 2-х секунд.
Или извлеките элемент питания.*

Во время коррекции не делайте никаких измерений, иначе калибровки будут сбиты и будет обязательно нужно выполнить полную калибровку по 8-ми точкам.

Запишите показания толщины для каждой точки перед изменением, так вы сможете всегда вернуть все на место. При уменьшении (увеличении) значения толщины точки, толщина измерения данной толщины будет меньше или больше примерно на такое же значение.