

Возможные неисправности толщиномера покрытий DPM-816 Pro и способы их устранения

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Прибор не включается или включается и сразу выключается	<p>Неправильная установка элемента питания, перепутана полярность.</p> <p>Элемент питания разряжен или срок службы закончился.</p>	<p>Проверить полярность установки элемента питания.</p> <p>В случае необходимости заменить элемент питания.</p>
Прибор выключается при включении подсветки или отображается индикатор разряда элемента питания.	Элемент питания разряжен или его срок службы закончился.	Заменить элемент питания на новый.
Прибор периодически выдает неверный результат.	Загрязнена измеряемая поверхность или датчик.	<p>Проверьте измеряемую поверхность и датчик прибора на загрязнения.</p> <p>Датчик должен двигаться плавно без рывков и застреваний.</p> <p>При необходимости очистите датчик и удалите загрязнения.</p>
Прибор на калибровочной пластине отображает неверный результат.	<p>Сбита калибровка прибора.</p> <p>Попадание пыли на поверхность калибровочной пластины</p>	<p>Выполните калибровку по 2-м точкам.</p> <p>Очистите калибровочные пластины от пыли.</p>
При измерении толщины на поверхности металла без покрытия прибор отображает не нулевое значение.	Не выполнена или сбита калибровка прибора.	Выполните калибровку нуля или 2-м точкам.
Прибор не измеряет или показания сильно отличаются от реальных.	Влияние металлических предметов и сильных магнитных полей.	<p>Прибор при включении и в период автокалибровки должен находиться не ближе чем 0,3 м от крупных металлических предметов и измеряемой поверхности.</p> <p>Используйте прибор вдали от источников сильных магнитных полей.</p>

При длительном непрерывном измерении погрешность начинает увеличиваться	Уменьшение заряда элемента питания.	Прекратить измерение и оставить прибор вдали от металлических предметов во включенном состоянии на 10-20 секунд. Прибор автоматически выполнит автокалибровку.
Прибор неправильно выбирает метод измерения.	Неправильно выполнена или сбита калибровка по 6-ти точкам при измерении в режиме Р. Невозможно определить оптимальный способ измерения.	Выполните калибровку по 6-ти точкам для каждого метода измерений, если вы измеряете в режиме Р. Выберите нужный метод измерения принудительно используя режимы Fe и nFe.
При измерении на некоторых основаниях показания толщины отличаются.	Текущая калибровка не подходит для данных оснований.	Выполните 2-х точечную калибровку.
В момент, когда прибор прикладывается к измеряемой поверхности, измерение не происходит.	Неправильное положение прибора по отношению к измеряемой поверхности.	Для измерения прибор должен быть плотно прижат к измеряемой поверхности и быть в неподвижном положении до звукового сигнала.
При измерении на вогнутых и выпуклых поверхностях показания имеют большую погрешность.	Не удастся плотно приложить прибор к поверхности и удержать перпендикулярно поверхности.	Используйте режимы с непрерывным измерением Fe и nFe.