

Жабындардың қалыңдығын сандық

электрондық өлшеуіш



DPM-816 PRO

ПАЙДАЛАНУШЫ НҰСҚАУЛЫҒЫ

Нұсқаулықтың толық нұсқасын сайттан табуға болады <https://car-sys.com/ru/>

КІРІСПЕ

Құрметті қаптаманың қалыңдығын өлшеуіштің иесі, сізді Ресейде дайындалған аспапты сатып алуыңызбен құттықтаймыз.

Бұл сізге өте пайдалы болатынына және сізге ұзақ уақыт қызмет ететініне сенімдіміз.

Өлшеуішті оңтайлы, дұрыс пайдалану үшін осы нұсқаулықпен мұқият танысып шығыңыз.

Бұл модельдің келесі ерекшеліктері бар.

- Жұмыс температурасының кең ауқымы.
- Артқы жарығы бар 20 x 33 мм ақпараттық дисплей.
- Жылдам өлшеу және сенсордың қысқаш күшін тұрақтандыру.
- Металл түрін автоматты түрде анықтау.
- Қара және түсті металдарда өлшеудің кең ауқымы.
- Қуат (Бір элемент 1.5 вольт "AAA").
- Кішкентай және ыңғайлы мөлшер, алақанға оңай сияды.

- Батареялардың ресурсын сақтау үшін қуатты автоматты түрде өшіру.
- Арнайы материалдар негіздері үшін екі және 6 нүктелі калибрлеу

МАҚСАТЫ

Өлшеуіш металл негізіндегі (болат, темір, алюминий, мыс, мырыш және т.б.) әртүрлі металл емес жабындардың (бояу, астарлау, пластик және т.б.) қалыңдығын өлшеу үшін пайдалы болады.

Мысалы, өндірістегі бояу процесін бақылау немесе автомобиль шанағының жағдайын тексеру.

АСПАПТЫ КҮТУ

Өлшеуіш (бұдан әрі-аспап) жоғары дәлдікті аппарат болып табылады. Аспаптың құлап кетуіне және оған механикалық әсер етпеңіз.

Аспап ылғалдан қорғалған, бірақ толығымен су өткізбейтін емес, оны су астында немесе қатты жаңбырда қолдануға болмайды. Егер аспапқа су кездейсоқ түссе, су тамшыларын құрғақ жұмсақ шүберекпен сүртіңіз.

Күшті радио толқындарының, магнит өрістерінің көздеріне жақын өлшеуішті пайдаланбаңыз, олар қалыңдық көрсеткіштеріне әсер етуі мүмкін.

Аспапты ашық күн сәулесінде тұрған автомобиль сияқты температурасы жоғары жерлерде қалдырмаңыз. Аспапты бөлшектеуге тыйым салынады.

Егер аспап суықтан жылы бөлмеге ауысса, онда оның корпусында және оның ішкі бөліктерінде конденсат пайда болуы мүмкін.

Конденсатты болдырмау үшін алдымен аспапты пластик пакетке салыңыз.

Аспапты пакеттен шығармас бұрын, оның қызуын күтіңіз.

Конденсат пайда болған кезде аспапты пайдаланбаңыз, барлық конденсат буланғанша күтіңіз.

ӨЛШЕУІШТІ ТАЗАЛАУ

Корпуста немесе сенсордан шаңды кетіру үшін құрғақ, жұмсақ шүберекті пайдаланыңыз.

Құрамында органикалық еріткіштер бар тазартқыштарды пайдаланбаңыз.

САҚТАУ ШАРТТАРЫ

Аспапты күн сәулесінің тікелей түсуінен алыс, жылытылатын құрғақ үй-жайда сақтаңыз.

Ұзақ сақтау кезінде қорек элементін аспаптың ішінде қалдырмаңыз.

Аспапты күшті магнит өрістерін шығаратын құрылғылардың жанында қалдырмаңыз, мысалы, магниттердің, қуат көздерінің немесе электр қозғалтқыштарының жанында. Аспапты ыстық, шаңды немесе дымқыл бөлмелерде немесе коррозиялық химиялық заттар бар жерде сақтамаңыз.

ДИСПЛЕЙ

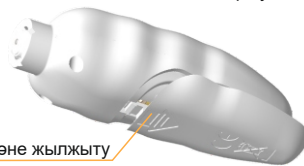
Дисплей FSTN технологиясы бойынша жұмыс температурасының кең ауқымымен жасалса да төмен температурада кескіннің өзгеруі баяулауы мүмкін

ДАТЧИК

Датчикке механикалық әсер ететін күш қолданбаңыз. Датчикті аспаптан шығаруға тырыспаңыз, бұл аспаптың дұрыс жұмысын бұзуы мүмкін.

ЖҰМЫСТЫ БАСТАУ

Жұмысты бастау үшін "AAA" типті 1.5 вольтты бір қуат элементін орнату керек.



Басу және жылжыту

Бірінші рет қолданған кезде және егер сіз ұзақ уақыт бойы аспапты қолданбасаңыз, оны 2 нүктелер бойынша калибрлеу керек.

ҚУАТ ЭЛЕМЕНТІН ОРНАТУ

Батарея бөлігінің қақпағын қолдың бас бармағымен көрсеткі бағытына сырғытып ашыңыз. Контакттілердің полярлығын сақтай отырып, батареяны бөлікке салыңыз. Батарея бөлігінің қақпағын жабылған дыбысы шыққанша жабыңыз.

БАТАРЕЯ РАЗРЯДЫНЫҢ ИНДИКАТОРЫ.

Қуат көзі істен шығып, жеткілікті қуат бермеген кезде, дисплейдің жоғарғы оң жақ бұрышында батареяның заряды таусылған белгішесі пайда болады.

Қуат көзі таусылған есептегішті пайдаланбаңыз.

ҚОРЕКТЕУ ЭЛЕМЕНТТЕРІН КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Есептегіш химиялық қуат элементін қолдана отырып жұмыс істейді. Ақаулы қуат элементтері арнайы кәдеге жаратуды қажет етеді, өйткені олардың құрамында қоршаған ортаға зиянды химиялық қосылыстар бар.

БАСҚАРУ ОРГАНДАРЫ

"MODE" батырмасы

- Өлшеу режимін ауыстыру
- Калибрлеу кезінде қалыңдығын арттыру
- Қос нүктелі калибрлеуді қосу
- Қара металдардың 6 нүктелі калибрлеуін қосу.

"PWR" батырмасы

- Аспапты қосу (өшіру)
- Дисплейді жарықтандыруды қосу (өшіру)
- Келесі нүктеге өту және калибрлеуді сақтау

"UNIT" батырмасы

- Нәтижені көрсету бірліктерін таңдау.
- Калибрлеу кезінде қалыңдығын азайту.
- Нөлдік калибрлеуді және екі нүктелі калибрлеуді жою.
- Қара металдардың 6 нүктелі калибрлеуін қосу.



ӨЛШЕГІШТІ ҚОСУ

Өлшегішті қосу үшін "PWR" батырмасын 2 секунд басып тұрыңыз. Қосылғаннан кейін дисплейде "8888" көрсетіледі және аспап сенсорды сынақтан өткізіп, автоматты түрде тексере бастайды. 2-3 секундтан кейін дисплейде аспап жұмыс істеуге дайын екенін білдіретін "----" сызықтары пайда болады.

ӨЛШЕГІШТІ ӨШІРУ

Есептегішті кез келген күйден өшіру үшін "PWR" батырмасын 2 секунд ішінде басып тұрыңыз. Аспапта автоматты өшіру функциясы бар. Егер өлшегіш қолданылмаса, ол 2 минут ішінде өшеді.

ДИСПЛЕЙДІ ЖАРЫҚТАНДЫРУ

Есептегіште дисплейдің жарықтандырылған жарығы бар. Жарықты қосу немесе өшіру үшін "PWR" батырмасын басыңыз.

ӨЛШЕУ РЕЖИМДЕРІ

Аспапта 5 "A", "M", "P", "F", "N" өлшеу режимдері бар. Режимдер арасында ауысу үшін сақина бойынша режимдерді ауыстыратын "MODE" қысқа басыңыз. Ағымдағы режим дисплейдің жоғарғы жағында көрсетіледі.

"A" - Жылдам өлшеу үшін автоматты режим.

"M" - Кең ауқымда неғұрлым толық және дәл оқу.

"P" - Пайдаланушының 6 нүктелік калибрлеу нәтижелерін көрсету.

ӨЛШЕМ БІРЛІКТЕРІ

Өлшем бірліктерін орнату "UNIT" қысқа тізбектелген басумен сақинадағы өлшем бірліктерін ауыстырып қосу арқылы жүргізіледі. "мм", "милль", "мкм" таңдауға болады, таңдау нәтижесі дисплейдің төменгі оң жақ бұрышында көрсетіледі.

ӨЛШЕУ

Есептегішті қосыңыз және автокалибрлеу аяқталғанша күтіңіз. Калибрлеу аяқталғаннан кейін (2-3 секундты алады) дисплейде "----" сызықтары көрсетіледі. Қажет болса, нәтижені көрсету үшін қажетті режимді және өлшем бірліктерін таңдаңыз.

Өлшегішті сенсормен өлшенетін бетке мықтап және қысықтарсыз бекітіңіз. Аспапты мықтап басыңыз және қозғалтпаңыз.

Аспап датчиктің бетте қозғалысыз күйде екендігін нақтылағаннан кейін, сіз дыбыстық сигналды естисіз және аспап өлшеу нәтижесін көрсетеді. Өлшеу дәлдігі аспап датчигінің өлшенетін бетке қаншалықты тегіс және тығыз бекітілуіне байланысты.

Аспаптағы өлшеу дәлдігін арттыру үшін аспаптың бетіне тұрақтандырушы қысым күші бар сенсор қолданылады.

Құрылғының датчигінде диаметрі небары 2 мм болатын сезімтал бөлік бар, сондықтан дәл өлшеу үшін бетінің кішкене бөлігін кірден тазарту жеткілікті. Бұл тіпті лас автомобиль шанағын тексеруге мүмкіндік береді. Егер сіз өлшеу және калибрлеу үшін жиынтықтың негізін қолдансаңыз, онда дәл нәтиже алу үшін өлшеуді оның ортасында жасалу қажет.

АВТОМОБИЛЬ ШАНАҒЫН ТЕКСЕРУ

Боялған жерлерді шанақтың зақымдалуға бейім бөліктерінде нүктелік өлшеулер жасау арқылы таба аласыз. Зауыттағы әрбір автомобиль автоматтандырылған режимде боялады және оның боялған қабатының қалыңдығы салыстырмалы түрде тұрақты болып табылады, бірақ әр түрлі автоөндірушілерде бояу қабатының қалыңдығы сәл өзгеше болуы мүмкін. Әдетте автомобиль жабынының қалыңдығы 60-250 мкм аралығында болады. Бір автомобильде әр түрлі бөліктердегі бояу қалыңдығының айырмашылығы 20% дан аспауы

керек егер бір немесе бірнеше бөлікте өлшенген қалыңдық қалған бөліктердің орташа қалыңдығынан екі есе көп болса, бұл бояудың екінші қабатын білдіреді. Егер бояудың қалыңдығы орташа қалыңдығынан 2 есе көп болса, онда мұндай бөлікті тегістегіштің көмегімен дайындаған. Бояу қабатының қалыңдығы неғұрлым жоғары болса, автомобиль шанағын жөндеу сапасы соғұрлым төмен орындалған..

НӨЛДІК КАЛИБРЛЕУ

Әр түрлі металл негіздері бар аспапты қолданған кезде нөлдік көрсеткішті түзету мүмкіндігі бар. Мысалы, металл негізіндегі жабындысыз өлшеу кезінде аспап нәтижені нөлден жоғары көрсетеді.

Нөлді калибрлеу үшін металл негізді жабынсыз өлшеніңіз, өлшеу нәтижесі көрсетілген кезде "UNIT" батырмасын 2 секунд басып тұрыңыз. Дисплейде "CAL" көрсетіледі, бұл сәтті орындалуды білдіреді.

КАЛИБРЛЕУДІ АЛЫП ТАСТАУ

Бұл функция нөлдік калибрлеуді және екі нүктелі калибрлеуді жояды. Дисплейде көрсетілген кезде өлшеу режимінде калибрлеуді жою үшін " - - - - " сызықтарын басып, "UNIT" батырмасын 2 сек басып тұрыңыз. Дисплейде "-CL-" көрсетіледі және дыбыстық сигнал шығады.

ЕКІ НҮКТЕЛІ КАЛИБРЛЕУ

Өлшеу режимінде "MODE" батырмасын 2 секунд бойы дисплейде "F-0" нөлдік калибрлеу нүктесі пайда болғанға дейін басып тұрыңыз.

Металл негізде өлшеу жасаңыз, ол үшін аспапқа калибрлеу жасалады. Қажет болса, өлшеуді қайталаңыз. Өлшеу нәтижесі көрсетілген кезде тез арада "PWR" батырмасын басыңыз

Дисплейде "F-1" екінші калибрлеу нүктесі көрсетіледі. Белгілі қалыңдығы бар сілтеме жабынымен бірдей металл негізде өлшеу жасаңыз. Мысалы, 100, 500 немесе 1000 мкм.

